

排水プレハブ配管

 **ダイポリシステム** 株式会社

CONTENTS / 目次

★排水プレハブ配管導入のメリット

- 1.プレハブ加工品作成までのフロー
- 2.使用部材
- 3.規 格
- 4.加工図面
- 5.工場加工
- 6.施工写真 ①・②
- 7.施工写真(共用部排水配管)
- 8.施工写真(その他塩ビ配管)

排水プレハブ配管 導入のメリット

工期短縮

- ・現場での切断作業を軽減できます。
- ・部材の拾い出しなどを行う必要が無く
ユニットが到着次第、すぐに配管作業に取り掛かれます。
- ・加工品の為、最小限で搬入が可能になります。
- ・人手不足の解消、労務費の削減にも繋がります。

廃棄物の削減

- ・現場に必要な材料のみを納める為、
現場での廃棄物も削減できます。
- ・余分な在庫も必要ありません。
- ・端材を有効活用してエコに重点を置いております。

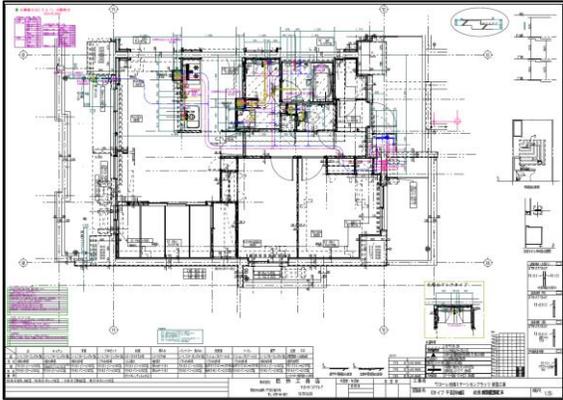


トータルコストの削減

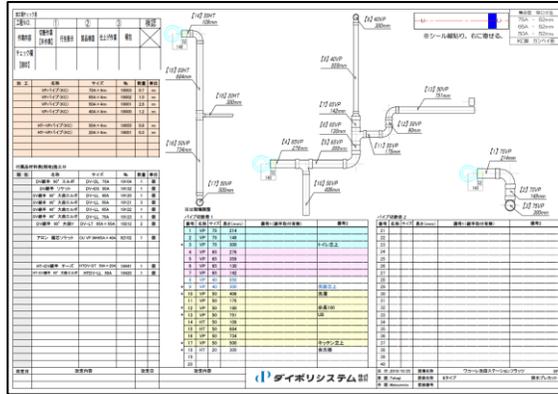
※配管場所：住戸内コロガン配管
※給水・給湯 プレハブ配管とセット販売となります。
※パイプの全長が2m以上になる箇所は、
配達不可能な為、ソケットが必要になる場合があります。

1.プレハブ加工品作成までのフロー

① 工事店様から施工図入手

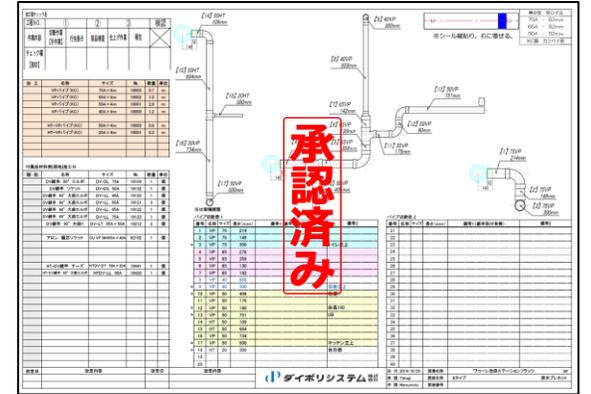


② アイソメ図作成



1週間

③ アイソメ図の図面確認



2週間

⑦ 接着施工



⑥ 工事現場にお届け



⑤ プレハブ加工品の出荷



④ プレハブ加工の開始



2.使用部材

パイプ

・VPパイプ



・HTVPパイプ



・耐火VPパイプ



・耐火二層管 VP



・耐火二層管 HT



継手

・DV継手



・透明DV継手



・HTDV継手



・耐火DV継手



・耐火二層管継手



・耐火二層管HT継手



レベルバンド

・フローバンド
VP用・耐火二層管用



・シンプルレベルバンド
VP用・耐火二層管用



・取扱メーカー

VPパイプ
塩ビ関係

・(株)クボタケミックス ・アロン化成(株)

耐火二層管

・フネンアクロス(株)

レベルバンド

・(株)アカギ ・ワールド工業(株)

3.規格

- ・VPパイプ 【JIS K 6741】
- ・HTVPパイプ 【JIS K 6776】
- ・DV継手(透明) 【JIS K 6739】
- ・HTDV継手 【JIS K 6777】

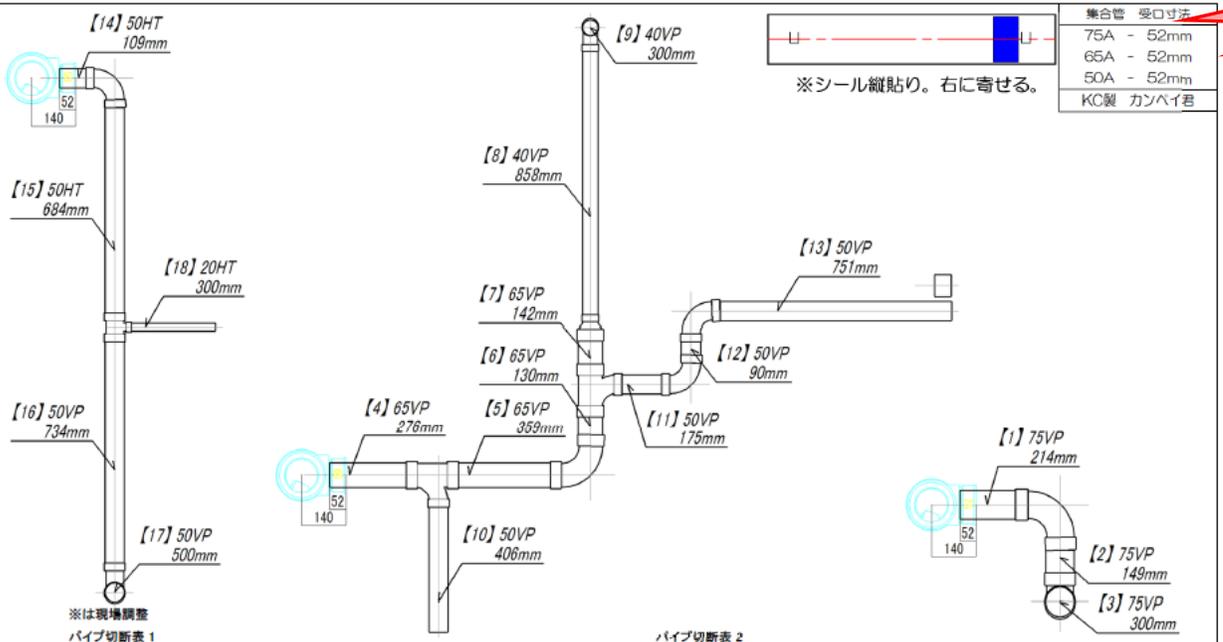
- ・耐火VPパイプ 【(一財)日本消防設備安全センター評定品】
- ・耐火二層管 【(一財)日本消防設備安全センター評定品】

4.加工図面

各集合管メーカー
受口寸法にご対応致します。

加工チェック表					
工程NO.	①	②	③	検認	
作業内容	切断作業 【手作業】	行先表示	製品検査	仕上げ作業	梱包
チェック欄 【捺印】					
加工	名称	サイズ	No.	数量	単位
	VPパイプ (KC)	75A×4m	19003	0.7	m
	VPパイプ (KC)	65A×4m	19002	1.0	m
	VPパイプ (KC)	50A×4m	19001	2.8	m
	VPパイプ (KC)	40A×4m	19000	1.2	m
	HT-VPパイプ (KC)	50A×4m	19055	0.8	m
	HT-VPパイプ (KC)	20A×4m	19051	0.3	m

付属品材料表(現地)施工分					
梱包	名称	サイズ	No.	数量	単位
	DV継手 90° エルボ	DV-DL 75A	19104	1	個
	DV継手 ソケット	DV-DS 50A	19132	1	個
	DV継手 90° 大曲エルボ	DV-LL 40A	19120	1	個
	DV継手 90° 大曲エルボ	DV-LL 50A	19121	3	個
	DV継手 90° 大曲エルボ	DV-LL 65A	19122	1	個
	DV継手 90° 大曲エルボ	DV-LL 75A	19123	1	個
	DV継手 90° 大曲Y	DV-LT 65A×50A	19212	2	個
	アロン 備芯ソケット	CU VP INH65A×40A	92102	1	個
	HT-DV継手 チーズ	HTDV-DT 50A×20A	19441	1	個
	HT-DV継手 90° 大曲エルボ	HTDV-LL 50A	19420	1	個
改定日	改定内容			改定日	改定内容



※は現場調整

パイプ切断表 1

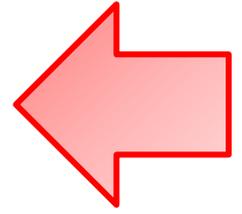
番号	名称	サイズ	長さ(mm)	備考1(継手取付有無)	備考2
1	VP	75	214		
2	VP	75	149		
3	VP	75	300		トイレ立上
4	VP	65	278		
5	VP	65	359		
6	VP	65	130		
7	VP	65	142		
8	VP	40	858		
9	VP	40	300		洗面立上
10	VP	50	406		洗濯
11	VP	50	175		
12	VP	50	190		余長100
13	VP	50	751		UB
14	HT	50	109		
15	HT	50	684		
16	VP	50	734		
17	VP	50	500		キッチン立上
18	HT	20	300		食洗機
19					
20					

パイプ切断表 2

番号	名称	サイズ	長さ(mm)	備考1(継手取付有無)	備考2
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					

ダイポリシステム 株式会社

日付: 2019/10/25 現場名称: 5F
 承認: Takagi 図面名称: Eタイプ 排水プレカスト
 作成: Matsumoto 図面番号:



5.工場加工

①材料受入検査

- ・キズ、汚れ等の外観検査
- ・数量検査



②切断作業

- ・切断機にて切断
- ・切断寸法検査



③番号表記

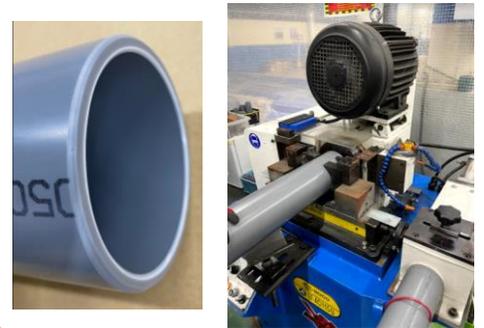
- ・番号シール貼付
- ・番号手書き



〇〇〇〇新築工事			
A	VP	2F	
	番号	サイズ	長さ 継手
	1	65	1,000
	mm	A	mm

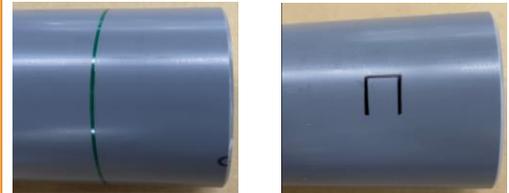
④面取り

- ・外面 面取り
- ・内面 面取り



⑤入りしろマーキング

- ・一文字マーキング
- ・コの字マーキング



⑥仕様検査

- ・最終仕様確認
- ・部材タイプ事に間配り

〇〇〇〇新築工事
2F Aタイプ
パイプ・継手類
<small>※継手内側に他の部材が入り込む事があります※</small>
〇〇〇〇新築工事
2F Aタイプ
排水プレカット



⑦梱包

- ・パイプ エアークション材
- ・短管、継手 箱梱包



⑧出荷

- ・給水とセットにて出荷



時間短縮ポイント「好評です。」

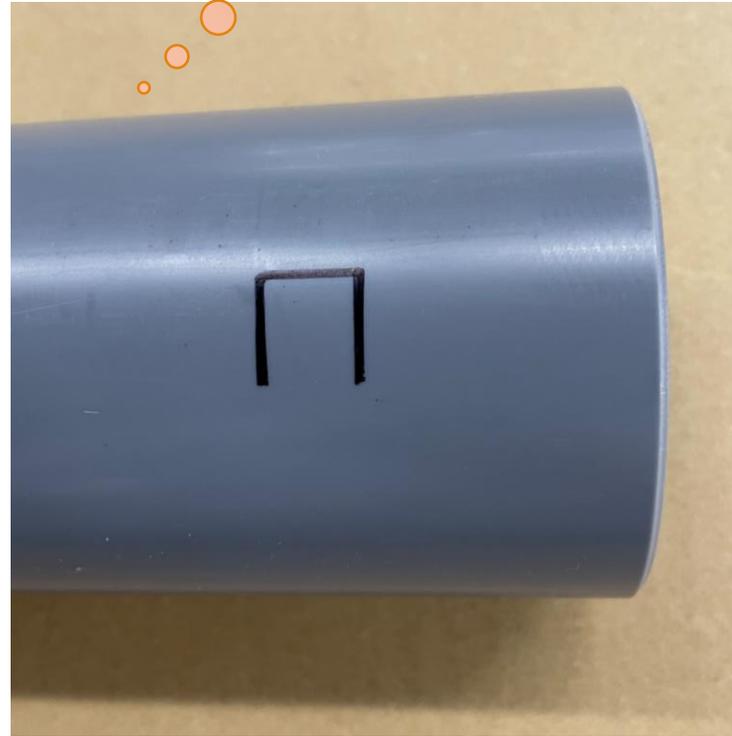


全てのパイプに内外面加工



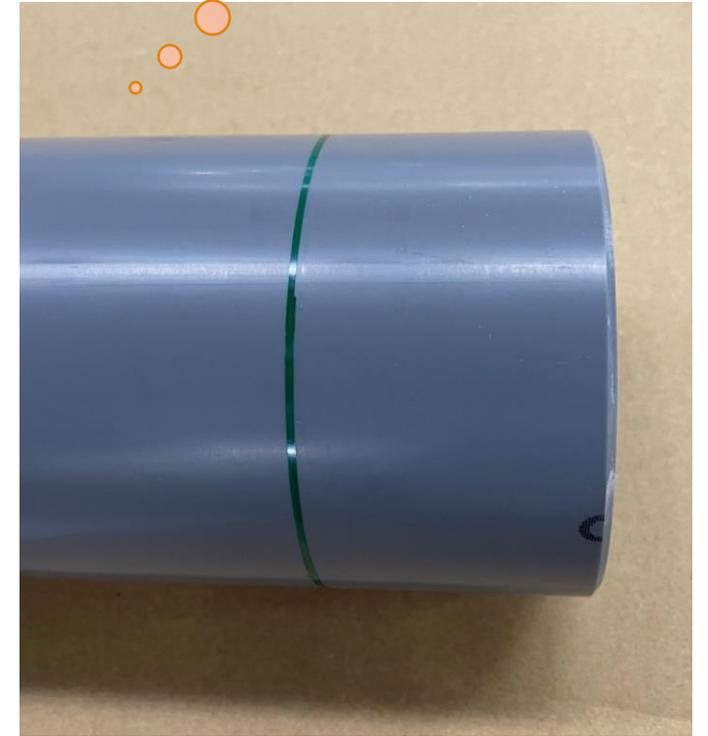
①内外面の面取り加工

各継手サイズ事にマーキング



②継手入りしろマーキング

各集合管に合わせてマーキング



③集合管入りしろマーキング

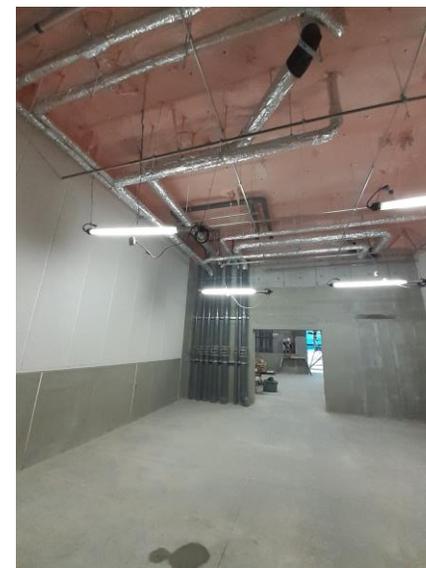
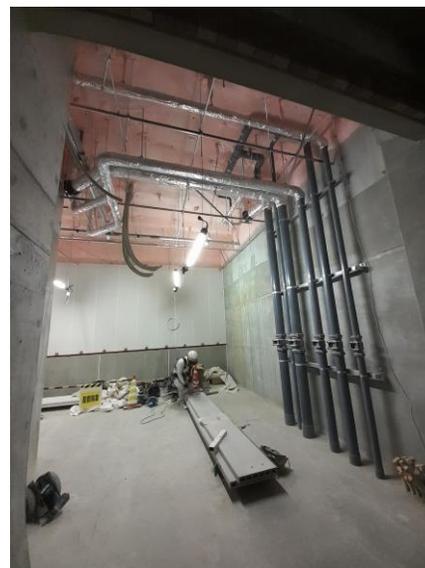
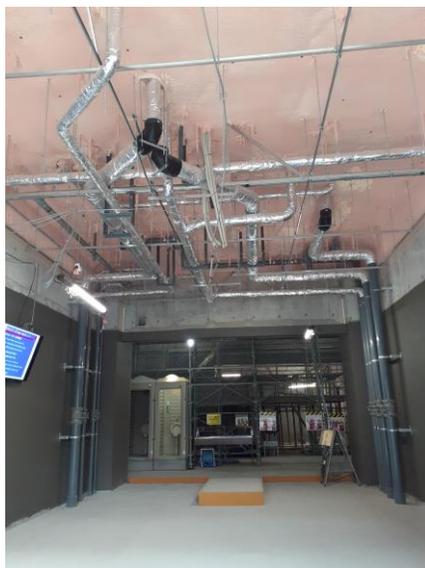
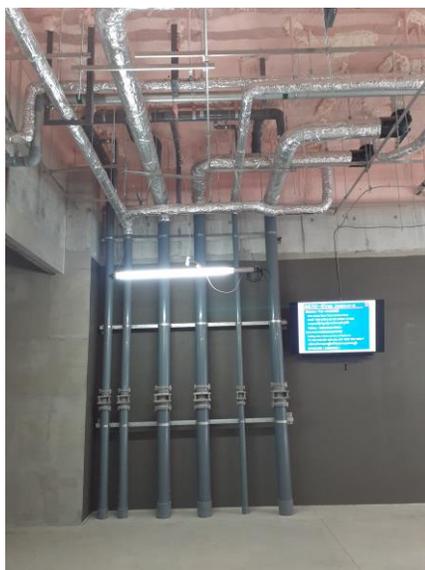
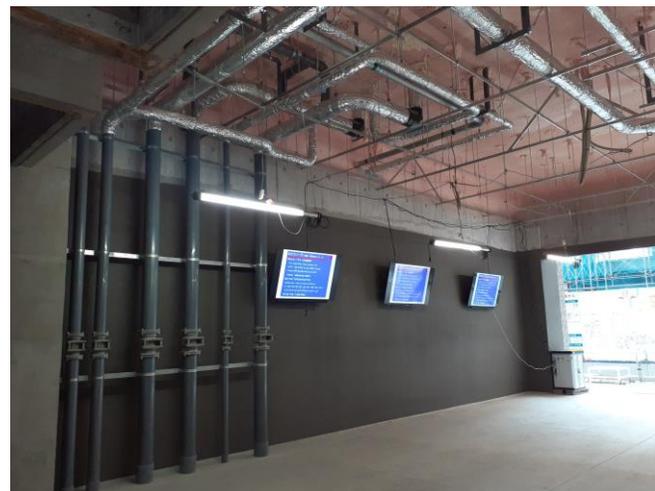
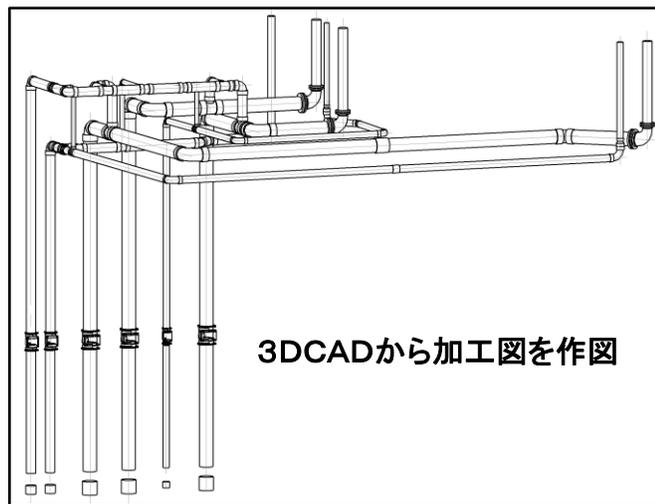
6.施工写真 ①



6.施工写真 ②



7.施工写真(共用部排水配管)



共用部配管もご相談下さい。

